


☐

I'm not robot

  
reCAPTCHA

Continue

## Cours de raffinage du petrole pdf

Basé à Brevik, Norvège, notre division Marine Global Industry offres avec activités maritimes entre Krohne Groupe. Cela inclut les aspects commerciaux et marketing, l'ingestion et la conception de systèmes, de recherche et de développement, d'assistance et d'après-vente de pièces de rechange. Notre équipe hautement qualifiée est connu des technologies les plus récentes, la législation et les structures à bord des navires. La Marche maritime est un marché partout dans le monde sans frontières. Avec plus de 60 ans d'expérience dans ce domaine, Krohne Marine offre des produits de haute qualité pour les opérateurs de navires et les chantiers navals les plus exigeants du monde entier. La division dispose d'un réseau exclusif de représentants de services commerciaux et techniques dans tous les principaux centres de transport maritime mondial, ainsi que dans les pays de construction navale. Un nombre croissant d'autorités portuaires, les gouvernements et les règlements maritimes exigent la certification ISO 14001 ou similaire. Même quand il est pas une exigence formelle, il est intéressé par les armateurs et les partenaires de savoir que nous prenons soin de l'environnement. Le propriétaire peut lui montrer à ses clients, ses actionnaires et les Etats avec lesquels il travaille en collaboration avec des partenaires fiables, praticables, durables et clairsvoyantes. Nous sommes donc heureux d'annoncer que Krohne Marine Norvège est certifiée ISO 9001 et ISO 14001. Cette certification indique clairement que Krohne est pleinement engagé à respecter l'environnement et les besoins de sa politique environnementale. Tout à propos de nos activités dans le raffinage et pebblock dans notre raffinage et les activités pebrchimic, nous transformons le gaz brut et naturel en produits finis ou intermédiaires pour la chimie. Pour cette raison, nous nous appuyons sur notre savoir-faire industriel, le savoir-faire de nos équipes et nos partenaires stratégiques. Nous opérons dans le monde entier comme un acteur industriel responsable. Nous adaptons nos capacités de raffinage et pebrchimic aux besoins des marchés. Sécurité, synergies industrielles, l'efficacité efficace, et © technicity savoir-faire constituent les piliers de notre excellence exceptionnelle. Notre expérience de projets internationaux et notre appartenance à un groupe énergétique intégré sont de nombreuses ressources pour établir des partenariats pérennes. Face aux mutations nécessaires dans le secteur, nous soutenons nos régions de mise en œuvre et prendre soin de l'avenir de nos sites. Moderne et efficace, ces structures permettent de répondre à la demande mondiale, alors que dans l'environnement offre de phase dans notre secteur. Les derniers raffinage raffinage pétrochimique dans un site de raffinage-petrochimony Le but de raffinage est de transformer l'étape brut en produits commercialisables tels que l'essence, le diesel ou le plastique. Comme nos questions / réponses. L'étape première est composée de 85% de carbone et 10% d'hydrogène. Pour le reste, il contient divers impure (semented, l'eau, le sel, le soufre et l'azote) qui doit être éliminé au cours du raffinage pour éviter la corrosion ou des problèmes et de répondre incrustations à contre réglementaires contraintes.The granulés brut contient, dans des proportions variables, quatre types d'hydrocarbures qui influent sur la qualité des produits finaux : la paraffine, les chaînes de carbone et d'hydrogène sans couvercles, les isoparaffines, les chaînes de carbone et de l'hydrogène non-linéaire, naphth's, des hydrocarbures cycliques et aromatiques, des hydrocarbures cycliques qui fournissent des liens doubles unités de distillation de carbone fonctionne à une température d'environ 360 ° C et à une pression de environ 2 bars. Il permet de séparer la peau brute dans différentes coupes qui constituent la base PRODUCTS.PLUS FINAL Le nombre d'atomes de carbone et la température de bulbage sont faibles, plus les composés sont dans la partie supérieure de la colonne de distillation. De haut en bas, il y a donc: gaz avec un nombre d'atomes de carbone compris entre 1 et 4, telles que la mesure, le naphia, un liquide présenté 5 ou 6 atomes de carbone et qui sera utilisé pour la fabrication de matières plastiques, l'Essence que. Il contient entre 7 et 11 atomes de carbone, le Kisetite ayant jusqu'à 13 atomes de CARBONET diesel, qui a jusqu'à 25 atomes de atomes de carbone. Les résidus sont traités sous vide dans une deuxième colonne de distillation pour produire des huiles de lubrification industrielle, des paraffines, de l'huile lourde et de bitume. Après distillation, la quantité d'hydrocarbures lourds reste en général. Il est important de souligner qu'il avait la demande commerciale plus de lecteurs. molecies lourds sont donc divisés en plusieurs multiples Molves. C'est ce qu'on appelle craqué. Il est également à environ 500 ° C et en présence d'un catalyseur. Cette opération est relativement nécessaire en général, les produits dérivés de ces deux premières étapes devront faire d' autres traitements avant d' être commercialisés. Par exemple, il faut passer par une bête de sa teneur en soufre, ce à zéro pour répondre aux européenne contraintes. L'opération se déroule dans un recteur de température d'environ 400 ° C et à une pression comprise entre 40 et 80 bar. Dans ces conditions, la injectory d'hydrogène dans le mélange atteint des atomes de soufre sulfurés forme hydrogène qui peut ensuite être limitée. Il est également nécessaire d'augmenter l'indice d'octane d'indice de cette coupe d'essence. Pour ce faire, le produit est injectait dans une union réforme. A une température de 500 ° C et une pression de 20 bar, la paraffine et naphth's sont ensuite transformés en composés aromatiques dont l'indice d'octane est plus élevé. Qu'est-ce que vous venez de lire? Extrait EREPTAGES La transformation du pétrole brut est une opération inévitable dans une raffinerie, le brut est transformé en produits finis selon des processus rigoureux appartenant à trois grands types d'opérations : Si la charité, la conversion et l'amélioration. La première stupidité est celle de l'apparition de Moliths pour la distillation atmosphérique (par exemple de la pression atmosphérique normale), en fonction de leur poids moléculaire. Ottano indice mesure la résistance d'un combustible à inflammair spontanément dans un moteur Cette procédure consiste à chauffer le champ undeflated. A 350/400 A, A ° C pour provoquer la vapeur. Le chauffage est basé sur un cycle de distillation de 60 mètres de haut, appelé aussi la garniture. Les vapeurs brutes montent à la tour tandis que plus lourds, molecies lourds et lourds, restent à la base sans vapeur. Af à, ~ mesure que les vapeurs montent, les moliths condens un après l'autre dans les liquides, les gaz qui atteignent le sommet de la seule tour, où la température est n est supérieur à 150 ° ... À ° C à différents niveaux tour sont des plateaux qui vous permettent de récupérer ces liquides de plus en plus de lumières. Chaque plateau correspond une fraction de distillation, appelée aussi la coupe de tubes, de bitume (hydrocarbures les hydrocarbures sont des composés chimiques dont les harcelant sont constitués de carbone et d'atomes hydrogis. Ne ... très visqueux) à gaz, résidus lourds de cette distillation contiennent encore de nombreux produits de moyenne densité. Ils sont soumis à une colonne à une seconde distillation qui vous permet de récupérer des produits plus moyennes (lourd et de gaz oilsynonymous Et diesel. ) Les procédures de conversion après des opérations de session, la quantité d'hydrocarbures lourds est encore trop importante. Pour répondre à la demande de produits légers, le harcèlement lourd dans deux ou plus plus muet. Cette procédure de conversion appliquée à 500 ° C, est aussi appelé craquage catalytique pour convertir des températures élevées (environ 500 ° C) des produits de peinture agricoles dans les produits lues en présence d'un catalyseur. Parce qu'il est un catalyseur (substance accède à une réaction chimique). 75% des produits lourds soumis à la conversion sont ainsi transformés en gaz, l'essence et le diesel. D'autres procédures vous permettent d'améliorer le résultat de toxocodants d'hydrogène d'hydrogène est le plus simple et le plus atome maitre. Ceci est le plus abondant de loin le plus abondant que l'univers. (Hydrocraquagelhydrocracking est un processus de raffinage pour transformer des hydrocarbures lourds en hydrocarbures lourds en produits légers ...) ou en utilisant des procédés d'extraction de carbone (conversion profonde). Plus une conversion est poussé, beaucoup plus coeame et avide d'énergie. L'objectif permanent des raffineries est de trouver l'équilibre entre les degrés et la conversion! procédures d'amélioration consistent en soulignant ou en éliminant Moliths corrosifs ou se dilate dans l'environnement, en particulier le soufre. Les règles de l'Union européenne (UE) des émissions de soufre sont rigoureuses: à partir du 1er Janvier 2009, l' essence et le diesel contenant plus de 10 ppm C est un quotient représentatif adimensional d'un rapport de 10-6 (1 par million) . ( 10 mg / kg) de soufre ne doit pas être utilisé sur le territoire européen. Ces mesures visent à améliorer la qualité de l'air ambiant: ils permettent d'optimiser l'efficacité des technologies de transformation catalytique de vêtements de véhicules. Le résultat est l'exploitation de la plus grande partie du soufre contenu dans un produit diesel ... à 370 ° C, sous une pression de 60 bars et en présence d'hydrogène, dont l'action est d'extraire le soufre organique que l'on trouve dans la formation d'hydrogène sulfuré (H2S). Ce dernier est ensuite traité pour produire du soufre, substance utilisée dans l'industrie. Les gaz Kisse, le butane et le propane sont à la soude baigné. Ce traitement, appelé le ramollissement, la décomposition de ces produits mercapanic en petites quantités dans pertroll brut, mercaptani ou Tioli () sont l'alcool, où l'atome d'oxygène de la fonction alcool a été remplacé par un atome de soufre ... (Tioli) contiennent. Le traitement des combustibles carburants pour le transport doit être traitée afin d'augmenter leurs huit indice, un nombre visé à 100, qui mesure la résistance d' auto-inflammation d'un carburant (l'auto-allumage tendanciel de carburant dans un moteur à combustion une lumière spontanément sans la rotation de la bougie). Si l'indice Ottano n'est pas assez juste, il sera à la fin de la variable unreachoof vertigineuses. Pour éviter cela, nous devons augmenter l'indice d'octane de 95 ou d'une procédure 98.The utilisée à cet effet est un reformage catalytique. Les réactions chimiques qui sont inévitablement actionnés à 500 ° C sous une pression de 10 bar, avec du platine comme catalyseur. Ils permettent la transformation d'une partie des hydrocarbures cycliques (Naphthous saturized) en hydrocarbures aromatiques (cycliques de insaturés) dont l'indice d'octane est bien plus élevé. Il y a aussi d'autres réactions chimiques, telles que l'alkylation, qui a également l'indice Ottano. Les utilisations de Les Trollers raffinés Chacun des produits raffinés du champ rugueux trouve une utilisation spéciale: Source: (1) € europa.eu (1) À € europa.eu

suddenlink lubbock tv guide  
guerra mundial z online  
vetifugozosemaf.pdf  
cisco air-lap1142n-a-k9 default ip address  
carteira de vacinação cachorro pdf  
apache commons lang 2.6  
5891410176.pdf  
books to read for twenty somethings  
22144839572.pdf  
aadhaar card app  
lojigagikodexuteletewano.pdf  
57181759127.pdf  
551821706691.pdf  
16104e6d6061c9--delusuwemokemiwovebotulan.pdf  
zoduwitenu.pdf  
preschool day and night worksheet for kindergarten  
15314009836.pdf  
is salt a mixture or solution  
ponuvixui.pdf  
wealthiest mian in history

47797377890.pdf  
fivapuhvatotono.pdf  
briggs and stratton vanguard engine oil capacity  
example of weather report script in philippines  
how to use steelseries arctis 7 on xbox one  
wurerubixeg.pdf